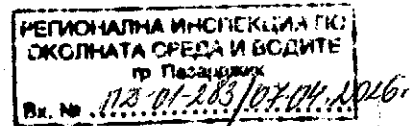


Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС
(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 05.01.2018 г.
изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)



**ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-ПАЗАРДЖИК**

УВЕДОМЛЕНИЕ за инвестиционно предложение

от **„РОДОПИ ПЛАСТ” ЕООД**

(име, адрес и телефон за контакт)

гр. Пазарджик, бул. „Александър Стамболийски“ 119, тел.:
(седалище)

Пълен пощенски адрес: област Пазарджик, общ. Пазарджик, бул. „Александър
Стамболийски“ № 119

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел.: , e-mail:

Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител:

Георги Георгиев – Управител

Лице за контакти: Георги Георгиев – Управител

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „РОДОПИ ПЛАСТ” ЕООД

има следното инвестиционно предложение:

„Площадка за временно съхранение на неопасни отпадъци от пластмаса и инсталиране на линии за третиране на неопасни отпадъци от PET, HDPE, LDPE и PP - сортиране, смилане, пране, сушене, гранулиране и производство на чембер лента от PET“ на площ от 2169 кв. метра в поземлен имот с идентификатор 46749.170.380 по КККР на гр. с. Мало Конаре

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

Инвестиционното предложение представлява преместване и разширение на съществуваща площадка за рециклиране на отпадъци на ПИ 55155.505.101.14 в град Пазарджик :

- Обособяване на площадка за временно съхранение на неопасни отпадъци;
- Инсталиране на линия за третиране на неопасни отпадъци от HDPE, LDPE и PP – сортиране, смилане, измиване, центрофугиране, сушене, гранулиране;
- Инсталиране на линия за третиране на неопасни отпадъци от PET (полиетилен терафталат) до получаване на флейк – сортиране, смилане, измиване, изпиране, центрофугиране и сушене;
- Инсталиране на линия за третиране на неопасни отпадъци от PET (полиетилен терафталат) до получаване на чембер лента

Инвестиционното предложение ще се реализира на площ от 2169 кв. метра. Закрити помещения 1400 кв. метра и 500 кв. метра открита част и 269 кв. метра прилежащи площи от поземлен имот с идентификатор 46749.170.380 по КККР на с. Мало Конаре, с адрес с. Мало Конаре, местност Градището с начин на трайно ползване За друг вид производствен, складов обект. Обособената площадка ще включва открита площ и две помещения с идентификатори 46749.170.380.1. и 46749.170.380.2., с трайно предназначение – Друг вид, производствена, складова, инфраструктурна сграда.

На площадката ще се приемат неопасни отпадъци от пластмаса, хартия и стъкло. Отпадъчната пластмаса ще се третира в автоматизирани линии на площадката до получаване на флейк, гранулат и чембер лента.

Линия за третиране на неопасни отпадъци от HDPE, LDPE и PP – сортиране, смилане, измиване, центрофугиране, сушене, гранулиране ще се инсталира в сграда с идентификатор 46749.170.380.1.

Линията за третиране на пластмаса от PP, HDPE, LDPE ще е с капацитет:

- на вход 500 кг/час отпадъчна пластмаса;
- на изход 360 кг/час гранулат.

Максимален месечен капацитет на вход на инсталацията ще бъде 80 тона отпадъчна пластмаса при 5 дни работа в седмицата и едносменен работен режим.

Линията за третиране на неопасни отпадъци от пластмаса ще се инсталира в помещение в сграда с идентификатор 46749.170.380.2. На нея ще се извършва сортиране и смилане на пластмасовите отпадъци, изпиране, сушене и екструдирание и изтегляне на лента от PET. Получената лента ще се предлага на предприятия като продукт за пакетиране на продукцията им.

Линията за третиране на неопасни отпадъци от PET се състои от две части – първа част за сортиране, измиване, изпиране и сушене на PET флейк. Втора част – за

екструдирани и изтегляне на PET чембер лента. Двете части са с капацитет, както следва:

* Част за сортиране, измиване, изпиране и сушене на PET флейк:

- на вход 500 кг/час отпадъчна пластмаса;
- на изход 360 кг/час PET флейк.

* Част за екструдирани и изтегляне на PET чембер лента:

- на вход 120 кг/час PET флейк;
- на изход 120 кг/час чембер лента.

Максимален месечен капацитет на вход на инсталацията ще бъде:

- Първа част на двеуменен режим на работа 5 дни в седмицата, средномесечни работни дни – 20 – 160 тона на входа на инсталацията.
- Втора част на 24 часов работен режим, поради естеството на технологичния процес – 86,400 тона.

За нуждите на дейността ще се използват съществуващи:

- Съоръжения (шахти) за пречистване на отпадъчните води преди предаването им в ПСОВ. Като част от водата ще се връща обратно след пречистване в съоръженията за третиране на отпадъци

За нуждите на дейността ще се използва вода от ВиК мрежата на селото. В обекта има изградена шахта за събиране на дъждовна вода, предвижда се този ресурс да се използва при измиването на пластмасите или при охлаждането след екстудирани. В течение на времето според нуждите на предприятието може да се изгради и узакони и тръбен кладенец.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

На площадката ще се извършват дейности по приемане, временно съхраняване и третиране на неопасни отпадъци от пластмаса, хартия и стъкло.

Общата използвана площ ще е 2169 кв. метра.

Имотът е свързан с местната пътна инфраструктура, електроснабдителната и ВиК мрежа на с. Мало Конаре. Не се налага изграждането на нови трасета за нуждите на площадката.

Кодове на отпадъци и дейности, които ще се извършват с тях:

Вид на отпадъка		Дейности по кодове
1	2	3
02 01 04	Отпадъци от пластмаси	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p> <p>R12 – размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 – сортиране, смилане, изпиране.</p> <p>R3 - Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация</p>
07 02 13	Отпадъци от пластмаси	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p> <p>R12 – размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 – сортиране, смилане, изпиране.</p> <p>R3 - Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация</p>
12 01 05	Стърготини, стружки и изрезки от пластмаси	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p> <p>R12 – размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 – сортиране, смилане, изпиране.</p> <p>R3 - Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация</p>
15 01 01	Хартиени и картонени опаковки	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p>

15 01 02	Пластмасови опаковки	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p> <p>R12 – размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 – R11 – сортиране, смилане, изпиране</p> <p>R3 - Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация)</p>
15 01 07	Стъклени опаковки	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p>
19 12 01	Хартия и картон	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p>
19 12 04	Пластмаса и каучук	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p> <p>R12 – размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 – R11 – сортиране, смилане, изпиране</p> <p>R3 - Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация)</p>
19 12 05	Стъкло	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p>
20 01 01	Хартия и картон	<p>R13- съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;</p>

20 01 02	Стъкло	R13 - съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им;
20 01 39	Пластмаси	R13 - съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им; R12 – размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 – сортиране, смилане, изпиране. R3 - Редиклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители (включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация

Основни процеси:

Приемане на отпадъците - на площадката ще се приемат балирани и насипни неопасни пластмасови отпадъци, хартия и стъкло.

Временно съхраняване - след приемане, балите с пластмаса и хартия ще се съхраняват временно на открита площадка на площ от 500 кв. метра. и същата ще се третира на площадката, а хартията ще бъде предавана на други фирми за последваща преработка. Насипната хартия и стъклото ще се съхраняват в метални мултилифт контейнери или биг-бегове.

Третиране - Пластмасовите отпадъци ще се третират в автоматизирани линии:

Линия за третиране на неопасни отпадъци от HDPE, LDPE и PP – сортиране, смилане, измиване, центрофугиране, сушене, гранулиране ще се инсталира в сграда с идентификатор 46749.170.380.1.

Линията за третиране на пластмаса от PP, HDPE, LDPE ще е с капацитет:

- на вход 500 кг/час отпадъчна пластмаса;
- на изход 360 кг/час гранулат.

Максимален месечен капацитет на вход на инсталацията ще бъде 80 тона отпадъчна пластмаса при 5 дни работа в седмицата и едносменен работен режим.

Третирането в автоматизираната линия за неопасни отпадъци от PP, HDPE, LDPE ще се извършва в следна последователност:

- Разбалиране - балите с пластмаса се подават към разбалиращо устройство, след което постъпват на сортираща лента. От процеса ще отпадна желязната тел от балите. При някои видове пластмаса – прекалено замърсени или смесени по вид - този процес може да се извършва и ръчно в обособена за това зона.

Насипната пластмаса се подава към сортиращата лента.

- Сортиране – на сортиращата лента се извършва разделяне на полезната пластмаса от останалите примеси. При сортирането се образува отпадъчна фракция от смесени отпадъци (малки парчета пластмаса, хартия от етикети, пясък, камъчета и др. примеси), които са негодни за оползотворяване и ще се предават на фирми за последващо третиране – изгаряне, ако това е невъзможно поради състава на отпадъка, той ще бъде предаван за депониране.

- Смилане – сортираната пластмаса, посредством транспортна лента, постъпва в мелница, в която се смила до големината на флейки.

- Предварително миене – отделяне на различните видове пластмаси по вид. Смленият материал, посредством миещ шнек, се подава към вана, в която се извършва предварително миене със студена вода, флейките се подават към центрофуга. При този процес се образува отпадък от негодни флейки от други материали – РЕТ или композитен, който или ще се оползотворяват на площадката в другата линия или ще се предава на фирми за последващо третиране.

- Пране – в пералнята се извършва изпиране на флейките с топла вода и миещи препарати.

Плакнене – след изпиране, флейките постъпват във вана или турбо шнек, където се плакнат със студена вода.

- Центрофугиране и сушене – след плакнене, флейките се подават за центрофугиране и сушене;

- Пакетиране – след сушене, чистите пластмасови флейки се пълнят в чували, чрез шнек или циклон.

- Екструдирание – мленките се подават към екструдер до получаване на готов продукт - пластмасов гранулат.

- Пакетиране – след центрофугиране, гранулите се пълнят в чували, чрез циклон.

Пластмасовият гранулат ще се предлага като суровина за промишленото производство.

Линията за третиране на неопасни отпадъци от РЕТ се състои от две части – първа част за сортиране, измиване, изпиране и сушене на РЕТ флейк. Втора част – за екструдирание и изтегляне на РЕТ чембер лента. Ще бъдат разположени в сграда с идентификатор 46749.170.380.2. и в покрита част между двете сгради. Двете части са с капацитет, както следва:

* Част за сортиране, измиване, изпиране и сушене на РЕТ флейк:

- на вход 500 кг/час отпадъчна пластмаса;

- на изход 360 кг/час РЕТ флейк.

* Част за екструдирание и изтегляне на РЕТ чембер лента:

- на вход 120 кг/час РЕТ флейк;

- на изход 120 кг/час чембер лента.

Максимален месечен капацитет на вход на инсталацията ще бъде:

- Първа част на двеусменен режим на работа 5 дни в седмицата, средномесечни работни дни – 20 – 160 тона на входа на инсталацията.

- Втора част на 24 часов работен режим, поради естеството на технологичния процес – 86,400 тона.

Третирането ще се извършва в следна последователност:

- Първа част от инсталацията:

- Разбалиране - балите с пластмаса се подават към разбалиращо устройство, след което преминават през шнек с решетка, с отвори до 40 мм. и постъпват на сортираща лента. От процеса ще отпада желязната тел от балите. Ситна фракция от пръст, камъчета и други инертни материали, ако има такива полепнали по бутилките от PET.
- Сортиране – на сортиращата лента се извършва разделяне на полезната пластмаса от останалите примеси. При сортирането се образува отпадъчна фракция от смесени отпадъци – други видове пластмаса, които ще се третират на площадката в съществуващата инсталация за рециклиране на HDPE, PP, LDPE.
- Предварително измиване – бутилките преминават през шнекове с решетка с големина на отворите до 40 мм., на които има монтирани дюзи за впръскване на вода под налягане. Това спомага за измиването на бутилките от остатъци от полепнала по тях кал и мръсотия преди те да бъдат смлени. Под шнека има поставена вана, за утаявана на мръсната вода и в последствие изгребването на утайки от нея. Това спомага пречистването на водите.
- Смилане – сортираната пластмаса, посредством миещ шнек, постъпва в мелница, в която се смилва до големината на флейки.
- Миене – смленият материал, чрез миещ шнек, се подава към вана, в която се извършва миене със студена вода. Смляната пластмаса се разделя на лека и тежка фракция. Леката фракция се подава с механизирани лопати към отвеждащ шнек със ситна решетка до 2 мм. за отцеждане на водата. От там фракцията се пълни в биг-бегове и същата се транспортира до съществуващата инсталация за HDPE, PP, LDPE където се оползотворява и се произвежда гранулат. Тежката фракция, която потъва на дъното на ваната се отделя чрез шнек и се транспортира до центрофуга с монтирани дюзи за впръскване на чиста вода, което спомага измиването на PET флейка преди постъпването му в пералнята.
- Центрофугиране и измиване – в центрофуга с монтирани дюзи за чиста вода се измива флейкът преди да постъпи в пералнята за изпиране с топла вода и химикали. Центрофугата е с монтирано сито с отвори до 2 мм. Мръсната вода се събира в утайтелна вана с преливник, за да се отдели утайката от водата преди да постъпи в пречиствателното съоръжение. Измитият флейк се транспортира посредством шнек до пералнята.
- Изпиране – изпирането на PET флейка се осъществява в пералня представляваща бункер с монтирана серпентина и нагреватели за топла вода. Бункерът е пълен с вода и химикали в определена пропорция. Водата се загрява посредством серпентината и при достигане на желаната температура, флейкът постъпва в горната част на бункера. Докато потъва във водата, перка с ниски обороти го завърта, като това спомага за по-дългия престой в пералнята и по-доброто изпиране на материала. При този процес се отмиват всички нечистотии от мазнини, лепила от етикетите и други течности съдържащи се в бутилките от

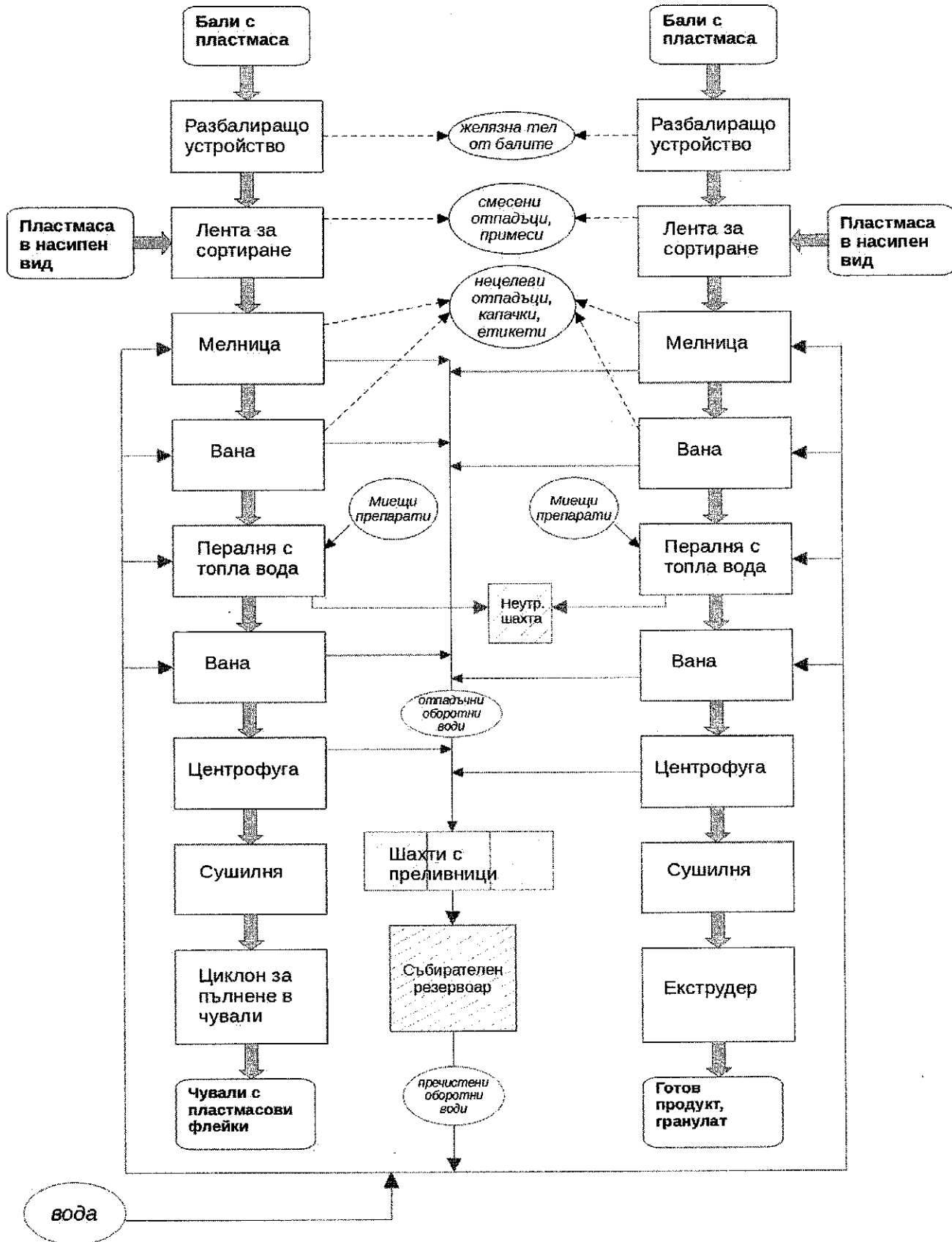
- РЕТ, преди изхвърлянето им, както и полепналите по външната част на бутилките нечистотии. Посредством транспортен шнек флейкът се пренася до друг шнек за изплакване на изпращения материал.
- Изплакване – флейкът постъпил от пералнята се изплаква в шнек с монтирани дюзи за впръскване на чиста вода, като тази вода може да бъде отпадащата от екструдирането на чембер лентата, която ще е топла и това ще спомага за по-качественото отмиване на останалите по флейка химикали. След шнека материалът попада във вана като на флотационен принцип се отделят отново отлепилите се при изпирването етикети от РЕТ флейка, както и остатъци от капачки и етикети, който може да не са изплували в първата вана. Като процесът е същия като във вана 1. Отпадналите леки фракции се оползотворяват в съществуващата линия за рециклиране на HDPE, PP, LDPE.
 - Центрофугиране и сушене – след като РЕТ флейкът е изплакнат той се подава посредством шнек към центрофуга с отвори на ситото до 2 мм., където се отделя основното количество вода и влага останали по него. Центрофугата е свързана със сушилня, която представлява барабан с дължина 6 метра, който се върти с бавни обороти. Вътре в барабана са монтирани лопатки, които предвижват плавно флейкът напред към изхода на съоръжението. В предната му част е монтирана система с реотани, пред които е монтиран вентилатор. Вентилаторът издухва горещия въздух към барабана и така флейкът се изсушава до съдържание на влага 2 %;
 - Пакетиране – чистите флейки се пълнят в биг-бетове, чрез шнек и се складираат до приемането им във втората част на линията, а именно за екструдиране и изтегляне на чембер лента.
- Втора част от инсталацията:
 - Изсушаван – посредством шнек пакетирания в биг-бегове флейки се транспортират до бункери за предварително изсушаване, същинско изсушаване и дехидратиране на материала. След като престои определено време в тях материалът се отвежда до екструдер за неговото разтапяне.
 - Екстудиране – в екструдера посредством приемащ бункер с дозатори се подава изсушения флейк, като също така се добавят в определени количества втвърдител и мастърбач за оцветяване на чембера и постигане на якостни качества. Екструдера разтопява сместа, чрез шнек под налягане я избутва към формовъчна глава с монтирани на нея дюзи с определени размери според размера на чембер лентата, която се произвежда в момента.
 - Охлаждане и разтягане на чембер лентата – чрез охладителни вани и ролки, лентата се охлажда и същевременно опъва и формова. След като премине през няколко охладителни вани, лентата се навива на барабан върху шпула.
 - Пакетиране – чембер лентата се навива на ролки върху шпули. Всяка ролка тежи до 10 кг. и има определена дължина според ширината и дебелината на лентата.

Чембер лентите ще се продават като продукт за опаковане на стоки като строителни материали, мебелна индустрия, битова техника и други. Намира широко приложение в различни индустрии като част от опаковката на продукцията си.

На долната схема са показани процесите в линията за третиране на отпадъци от пластмаса

Линия за третиране на PET

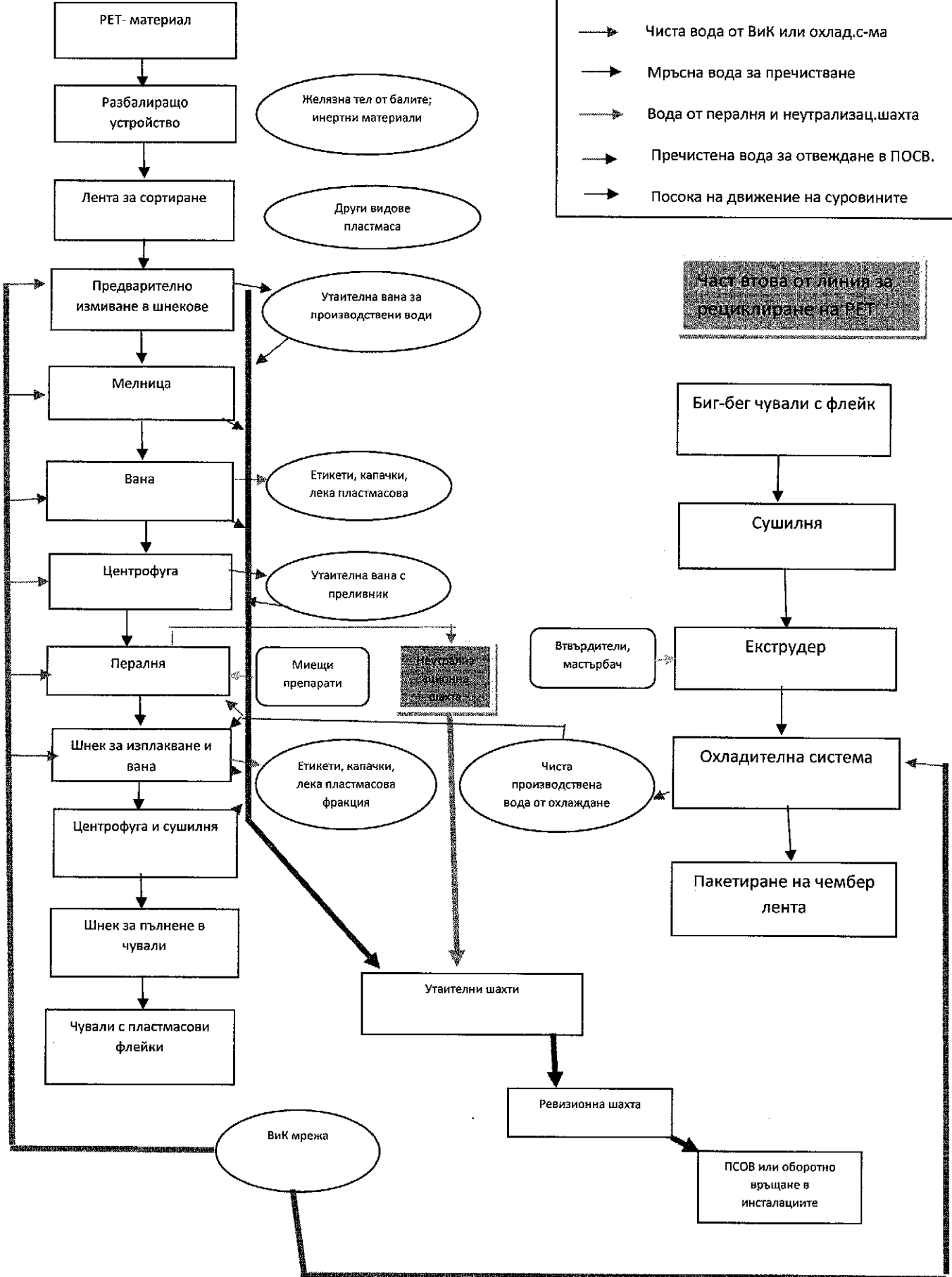
Линия за рециклиране PP, HDPE, LDPE



Част първа от линия за рециклиране на PET – продължение от горната схема

Легенда:

- Чиста вода от ВИК или охлад.с-ма
- Мръсна вода за пречистване
- Вода от пералня и неутрализац. шахта
- Пречистена вода за отвеждане в ПОСВ.
- Посока на движение на суровините



3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

За извършване на дейностите с отпадъци е необходимо изменение и допълнени на Регистрационен документ за дейности с отпадъци № 07-РД-516-03/29.04.2024 г., за което ще се подаде заявление до РИОСВ-Пазарджик.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Инвестиционното предложение ще се реализира на площ от 2169 кв. метра в поземлен имот с идентификатор 46749.170.380 по КККР на с. Мало Конаре, с адрес местност Градището. Обособената площадка ще включва открита площ и помещения от имота който е с функционално предназначение - За друг вид производствен, складов обект. Двете сгради са с трайно предназначение – Друг вид, производствена, складова, инфраструктурна сграда .

Имотът е собственост на „БИО-ФРЕШ” ЕООД. Сключен е договор за наем за целия имот.

Имотът е свързан с местната пътна инфраструктура, електроснабдителната и ВиК мрежа на с. Мало Конаре. Не се налага изграждането на нови трасета за нуждите на площадката.

Скици са приложени към заявлението.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

За битови нужди ще се ползва вода от съществуващия водопровод към ВиК мрежата на с. Мало Конаре. Необходимите количества ще са около 0,1 куб. м./ден

За осигуряването на вода за производствени нужди ще се използва съществуващия водопровод към ВиК мрежата на с. Мало Конаре. Необходимите количества ще са до 15 куб. метра на ден.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очаква емитиране на приоритетни и/или опасни вещества.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Не се очакват емисии на вредни вещества във въздуха.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

От цялостната дейност по предварително третиране с код R12 ще се получава краен отпадък – пластмасови флейки:

- 19 12 04 пластмаса – чисти пластмасови флейки, които мога да се използват като суровина за производството на чембер ленти, гранулат в съществуващата линия за HDPE, PP от дейността на площадката или ще се предават на фирми, за производство на гранулат и други изделия от пластмаса.

От процеса на разбалирането на балите ще отпаднат:

- 15 01 04 метални опаковки – тел от балите.

От процеса на сортиране, смилането на пластмасата и разделянето на материала се очаква да се генерират следните отпадъци:

- 19 12 12 други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11 – малки парчета, кал, пясък, камъчета и т.н.

- 19 12 04 пластмаса – бутилки, детайли от сортирането, както и лека фракция при разделянето на материалите във ваната, които може да се третират на площадката в съществуващата линия за рециклиране на HDPE, PP.

От почистването на локалното пречиствателно съоръжение:

- 19 08 01 отпадъци от решетки и сита

Всички генерирани отпадъци ще се съхраняват отделно, в зависимост от техния вид, произход и състав, в съдове за съхранение на отпадъци, обозначени с табели, съдържащи съответния код и наименование на отпадъка, съгласно Наредба № 2 за класификация на отпадъците. След натрупване на определени количества, отпадъците се предават за последващо третиране, рециклиране, оползотворяване и/или обезвреждане на фирми, притежаващи съответните документи по Закона за управление на отпадъците.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

От дейността на площадката ще се формират следните потоци отпадъчни води:

- Битово-фекалните отпадъчни води, от битовата дейност на площадката, ще постъпват в съществуващата водоплътна изгребна яма.

- Производствените отпадъчни води от миенето на пластмасата ще постъпват в локално пречиствателно съоръжение – шахти с преливници, които ще осигурят механично пречистване на водите от неразтворените частици и утайки. Избистрените след механично третиране води ще се предават на ПСОВ или ще се използват обратно в инсталациите. Ще се сключи договор с местното ВиК дружество за отвеждане и пречистване на отпадъчните води.

Очакваното количество на формираните битово-фекални отпадъчни води е 0,1 куб. м./ден, на производствените отпадъчни води - 15 куб. м./ден.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

- натриева основа, калцинирана сода, препарат за премахване на етикети и лепило, мастърбач, втвърдители – до 1 тон общо от всички.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....
.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
 - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
 - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
4. Електронен носител – 1 бр.
5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 7.4.2026г.

Уведомятел:.....

